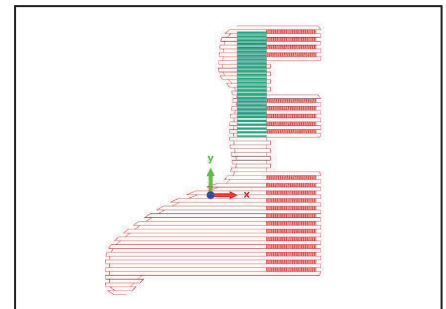


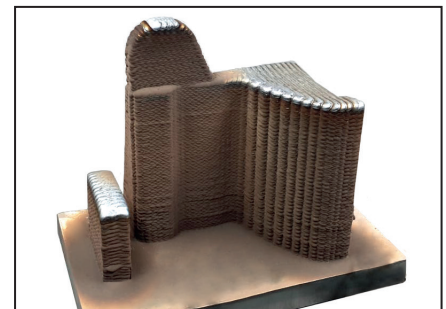
## KASTENKULISSE DER DEUTSCHEN BAHN



Bearbeitetes Bauteil



CAM-Modell – Draufsicht



Gedrucktes Bauteil

### INFORMATIONEN ZUM BAUTEIL

- Einsatz: ICE-Züge
- Mobilitätsrelevantes Bauteil im Drehgestellbereich von ICE-Zügen
  - Sorgt für eine sichere Kurvenfahrt von Zügen in engen Gleisbögen (die Kastenkulisse begrenzt das Querspiel des Wagenkastens)
- Konventionelles Fertigungsverfahren: Gussverfahren
- Problem bei Ersatzteilbedarf:
  - Lieferzeit des Ersatzteils: mind. 10 Monate

### TECHNISCHE DATEN

**Maschine:** arc405

**Dimensionen [mm]:**  
L = 250 | B = 216 | H = 312

**Draht:**  
SW 100S NiMoCr | Ø 1,2 mm

**Druckmasse:** 36,3 kg

**Druckzeit:** 26,00 h

### ALTERNATIVE ZUM GUSSVERFAHREN





#### 3DMP®

- Schnelle und flexible Beschaffung des endkonturnahen Rohlings nach Bedarf
- Verkürzung der benötigten Dreh-/Fräszeit

#### FRÄSEN AUS DEM VOLLEN

- Hohe Lagerkosten für Halbzeuge
- Lange Lieferzeiten für Halbzeuge
- Hohe Auslastung der Dreh-/Fräszentren

### VORTEILE MIT 3DMP®

-  Zeitersparnis
-  Kostenersparnis
-  kleine Stückzahlen
-  Materialeinsparung

### FRAGEN ZUM PROJEKT?

GEFERTEC GmbH | Schwarze-Pumpe-Weg 16 | 12681 Berlin | Tel.: +49 30 91 20 74 360 | info@gefertec.de | www.gefertec.de  
 Rolf Lenk GmbH | Dipl.-Ing (FH) Matthias Otte, M. Eng. | Tel.: +49 4102 695 88 - 13 | mo@rolf-lenk.de | www.rolf-lenk.de