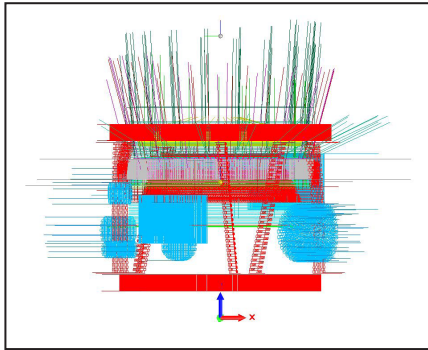


## GETRIEBEGEHÄUSE EINES LASTSCHALTGETRIEBES



CAM-Modell



Gedrucktes Bauteil



Teilbearbeitetes Bauteil

### INFORMATIONEN ZUM BAUTEIL

- Einsatz: Getriebegehäuse eines Lastschaltgetriebes
- Konventionelle Fertigungstechnologie: Fräsen oder Guss, aus Aluminium zur Gewichtseinsparung
- Probleme bei der Herstellung mittels Fräsen:
  - Sehr hohes Spanvolumen
  - Hohe Auslastung der Dreh- und Fräszentren
  - Hohe Kosten bei Halbzeugbeschaffung durch große benötigte Halbzeugabmessungen
  - Gewichtsoptimierte Bauteilgeometrie nicht fertigbar auf Grund der Fertigungsgrenzen der konventionellen Technologie
- Probleme bei der Herstellung mittels Gussverfahren:
  - Erst ab hoher Stückzahl wirtschaftlich
  - Nachträgliche Änderungen können nur durch Herstellung neuer Gussform realisiert werden
  - Gewichtsoptimierte Bauteilgeometrie nicht fertigbar auf Grund der Fertigungsgrenzen der konventionellen Technologie

### TECHNISCHE DATEN

**Maschine:** arc405

**Dimensionen [mm]:**

$$D_{a, \text{Flansch}} = 324$$

$$D_{a, \text{Segmente}} = 380$$

$$D_{i, \text{Kühlkanal}} = 161$$

$$D_{i, \text{Rohr}} = 248$$

$$H = 244$$

**Draht:** 1.4370 | Ø 1,2 mm

**Druckmasse:** 35,0 kg

**Druckzeit:** 20,25 h

### ALTERNATIVE ZU KONVENTIONELLEN FERTIGUNGSTECHNOLOGIEN

#### 3DMP®

- Gewichtsoptimierte Fertigung mit Stahl, ermöglicht Gewichtseinsparung bei gleichzeitig höherer Festigkeit
- Endkonturnahe Fertigung
- Verkürzung der benötigten Dreh-/Fräszeit
- Wirtschaftlich ab Losgröße 1
- Nachträgliche Anpassungen können einfach umgesetzt werden

### VORTEILE MIT 3DMP®

-  Zeitersparnis
-  Kostenersparnis
-  kleine Stückzahlen
-  Materialeinsparung
-  schnelle Anpassung

### FRAGEN ZUM PROJEKT?

GEFERTEC GmbH | Schwarze-Pumpe-Weg 16 | 12681 Berlin  
Tel: +49 30 91 20 74 360 | info@gefertec.de